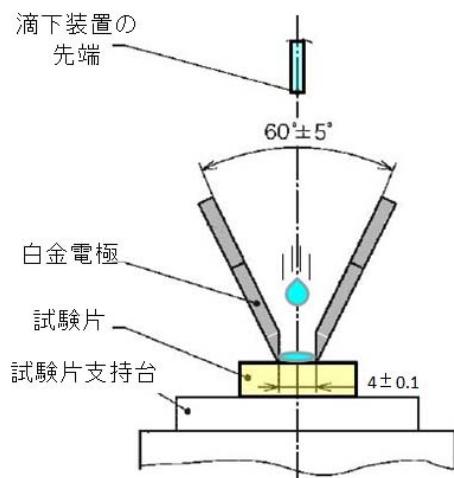


(1) 電源プラグのトラッキング対策

－ 要求事項の概要

【耐トラッキング性試験】

コンセントとの突き合わせ面に接するプラグの外面であって、その栓刃に直接接する絶縁材料にあっては、JIS C 2134(固体絶縁材料の保証及び比較トラッキング指数の測定方法)に規定する PTI が 400 以上であること。



(試験方法概要)

サンプル表面に白金電極を置き、電極間に電圧を加えた状態で、電解液を 30 秒間隔で滴下し、トラッキング現象の発生状況等を評価する。

(PTI : proof tracking index)

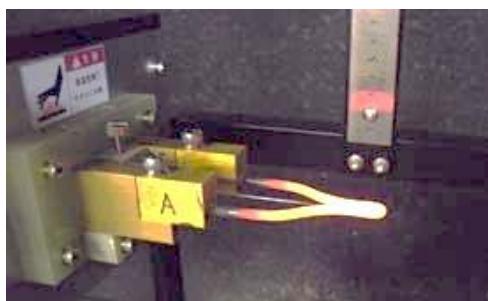
電解液を 50 滴たらし、測定期間中にトラッキング破壊および持続炎を発生させることなく耐えられる保証電圧をボルトで示した値

【グローワイヤ燃焼性試験】

栓刃間を保持する絶縁材料にあっては、JIS C 60695-2-11 又は JIS C 60695-2-12 に規定する試験を試験温度 750°Cで行ったとき、これに適合するものであること。

JIS C 60695-2-11 : 耐火性試験—電気・電子—最終製品に対するグローワイヤ燃焼性試験方法

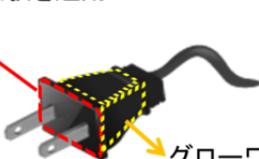
JIS C 60695-2-12 : 耐火性試験—電気・電子—最終材料に対するグローワイヤ燃焼性試験方法



(試験方法概要)

電流により一定温度に熱せられた赤熱棒(グローワイヤ)を試験片に一定時間押し当て、部材そのものや周囲への燃え広がりを製品内部からの発火に見立てて評価する。

耐トラッキング性試験を適用



グローワイヤ燃焼性試験を適用